

# Diviseuses



■ Diviseuse hydraulique



■ Diviseuse-formeuse



■ Diviseuse-formeuse automatique



Découvrez  
notre vidéo  
en ligne

## + EN DÉTAILS



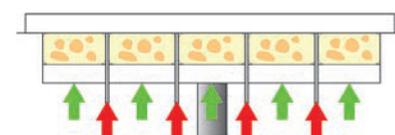
■ Carrosserie, cuve et couteaux inox avec remontée automatique des couteaux pour un entretien aisé



■ Option 10/20 : permet de travailler en 10 ou 20 divisions



■ Système de changement rapide et ergonomique de grille



■ Pressions de découpe et de tassage différenciées pour une meilleure gestion du dégazage

Références	Capacité cuve (kg)	Poids des pâtons (g)		Cadence (pièces/h)		Type et puissance moteur	Dimensions machine (mm)			Poids (kg)
		En division en cuve min./max.	En division formage min./max.	En division en cuve	En division formage		Largeur	Profondeur	Hauteur couvercle et encadrement ouvert (mm)	
<b>DIV</b>	19	150/950 300/1900 si option 10/20	-	900	-	Triphasé 1,8 kW	600	772	1759	Cuve ronde : 315
<b>DIV-R</b>										Cuve carrée : 300
<b>DIVIFORM</b>	5	-	19 à 2500 suivant le type de grille	-	De 400 à 3000 suivant le type de grille		832	732	1604	260
<b>DIVIFORM+</b>										285
<b>TRADIFORM</b>	19 si division en cuve	150/950 300/1900 si option 10/20	19 à 2500 suivant le type de grille	900					1759	315
<b>PANIFORM</b>	5 si division formage									335

Pour un fonctionnement parfait, le taux d'hydratation doit être de 55 % minimum en division et 70 % minimum en division formage.